



Szelence

**ALKATRÉSZGYÁRTÁSI TEVÉKENYSÉG
ISMERTETŐ ÉS GÉPPARK KATALÓGUS**

TEVÉKENYSÉGEINK



CNC megmunkálás



**Esztergálás -
hagyományos
és CNC gépekkel**



**Marás -
hagyományos
és CNC gépekkel**



Palástköszörülés



Síkköszörülés



**Fém-és
kerámiaszórás**



Leppelés



**Dinamikus
és statikus
kiegyensúlyozás**



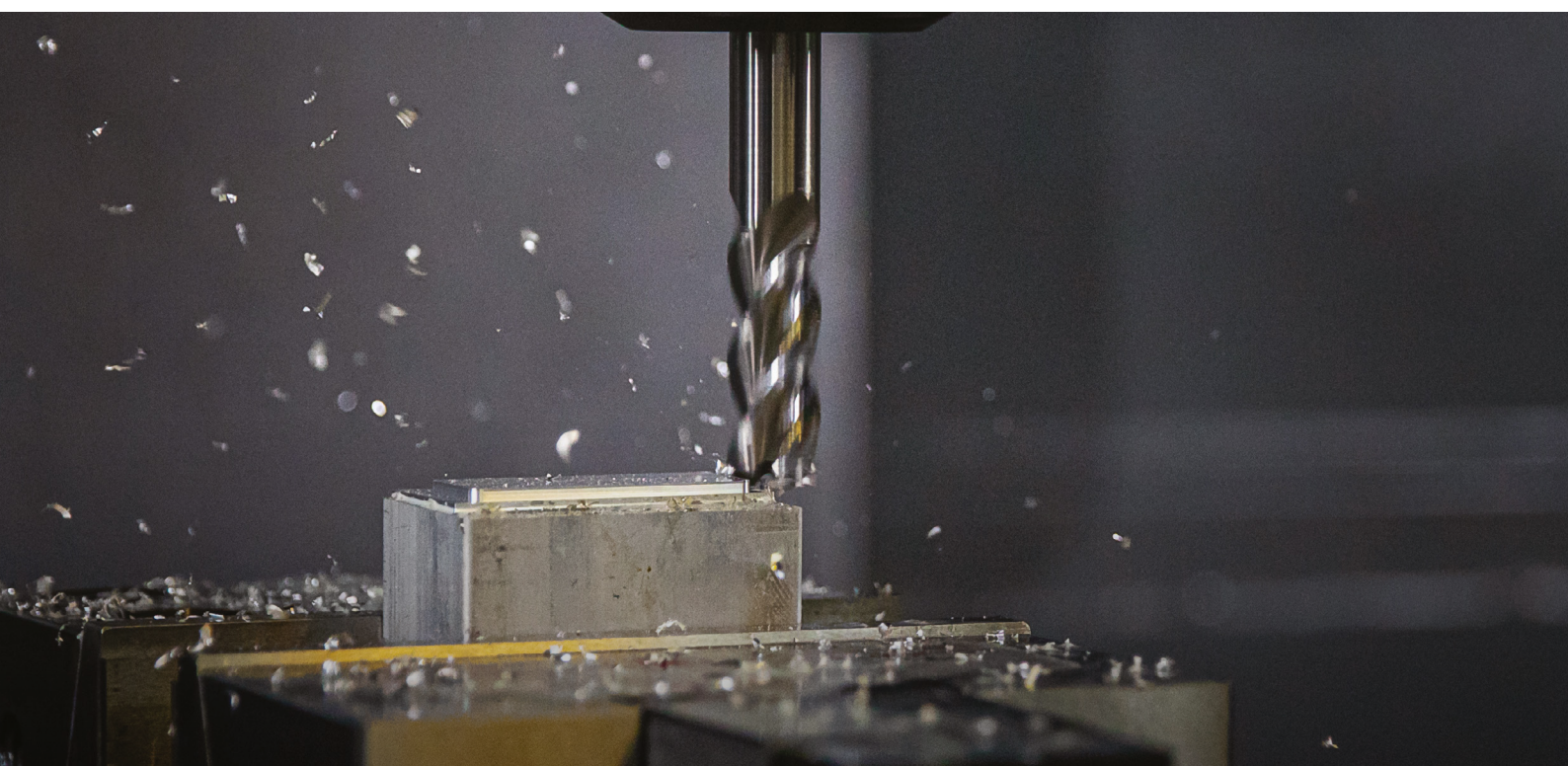
**Karima esztergálás,
megmunkálás akár
helyszínen is**



**Korszerű minőségellenőrzés
3D koordináta mérőgépen -
A gyártott termékeink gyártásközi
és végellenőrzésen esnek át**



**Alkatrészgyártási tevékenységünk
ISO 9001:2015 és ISO 14001:2015
szabványok szerinti tanúsítvánnyal
rendelkezik**



HURCO VMX 50i

3+2 TENGELYES

MEGMUNKÁLÓ

KÖZPONT

ASZTAL

Munkatartomány W x D (mm)

1 500 x 660

Terhelhetőség (kg)

2 000

FŐORSÓ

maximális fordulatszám SK40 (rpm)

12 000

Főmotor teljesítmény (kW)

18

Főmotor forgatónyomaték SK40 (Nm)

610

LÖKET

X-Tengely (mm)

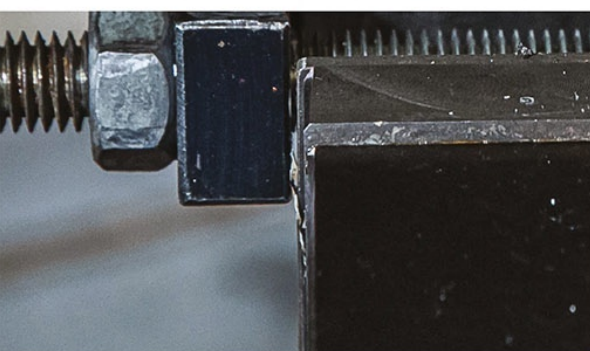
1 270

Y-Tengely (mm)

660

Z-Tengely (mm)

610



MICROCUT MCV-2412 CNC MARÓGÉP

ASZTAL

Munkatartomány (mm)	760 x 360
Terhelhetőség (kg)	350

FŐORSÓ

Gyorsjárat eltolás (m/min)	24
Maximális fordulatszám (rpm)	8 000
Főmotor teljesítmény (kW)	7,5 / 5,5

SZERSZÁMTÁR

Szerszám kapacitás (db)	16
-------------------------	----

LÖKET

X-Tengely (mm)	610
Y-Tengely (mm)	305
Z-Tengely (mm)	520

FU321

MARÓGÉP

ASZTAL

Munkatartomány (mm)

1 000 X 300

Terhelhetőség (kg)

200

FŐORSÓ

Főmotor teljesítmény (kW)

5,5

Maximális fordulatszám (rpm)

2 000

LÖKET

X-Tengely (mm)

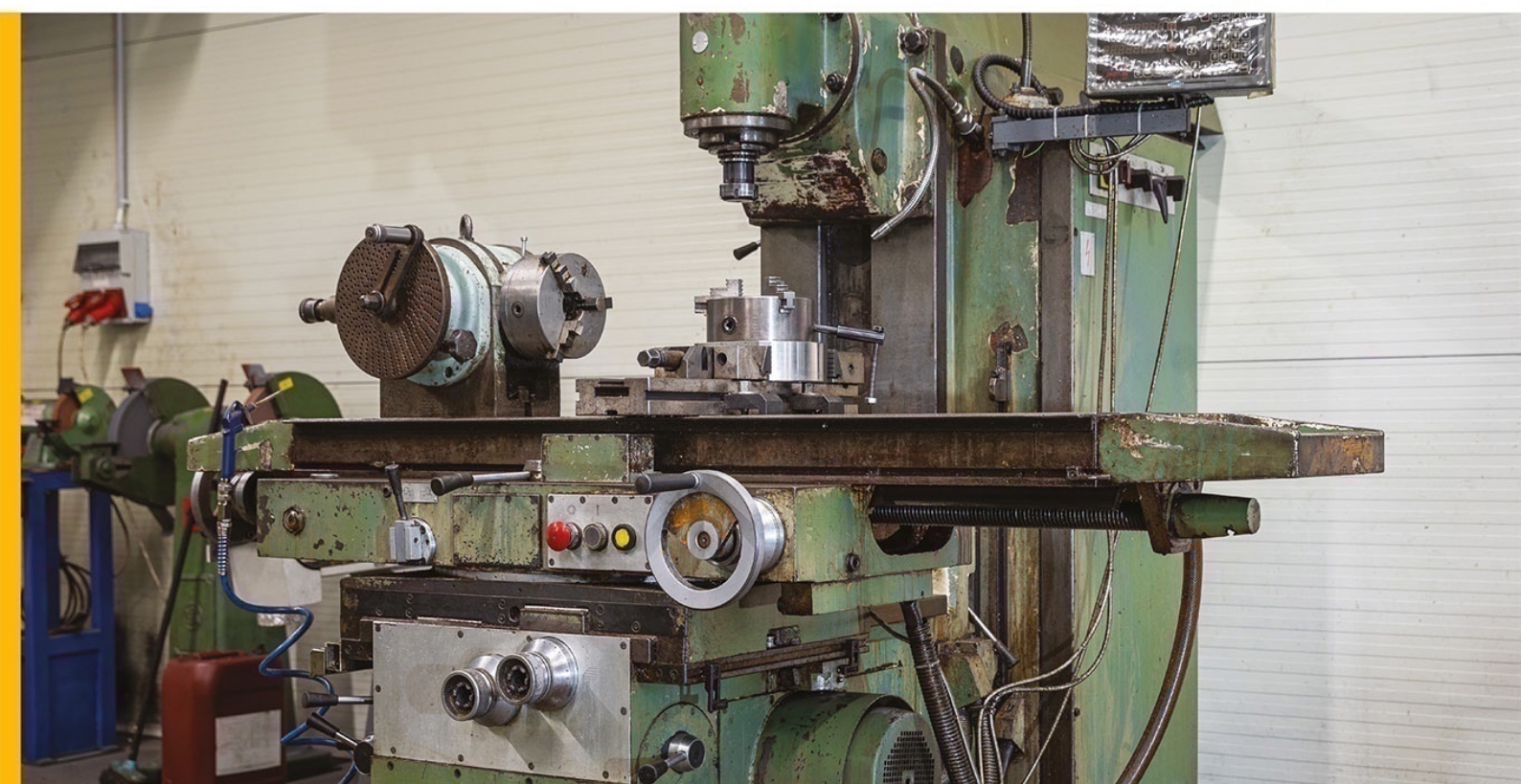
1 000

Y-Tengely (mm)

300

Z-Tengely (mm)

350





KNUTH KB 32 SF

ÁLLVÁNYOS FÚRÓGÉP

KAPACITÁS

Fúrési kapacitás (mm)	32
Menetfúró kapacitás (max.)	M 24
Asztal terület (mm)	330 x 330

FŐORSÓ

Főorsó és asztal távolság (mm)	813
Főorsó és asztal láb távolság (mm)	1 236
Oszlop átmérő (mm)	100
Lökethossz (mm)	150
Főorsó fordulatszám tartomány (rpm)	320 - 1 820
Főmotor teljesítmény (kW)	1,5

MITUTOYO CRYSTA-PLUS M574 3D MANUÁLIS MÉRŐGÉP

ASZTAL

Terhelhetőség (kg) 180

PONTOSSÁGI TARTOMÁNY

ISO 10360-2 (20 °C ±1 °C) $E = (3.5 + 4.5L/100)\mu\text{m}$

ISMÉTLÉSI PONTOSSÁG

SO 10360-2 $R = 0.004\mu\text{m}$ (TP20)

FELBONTÁS

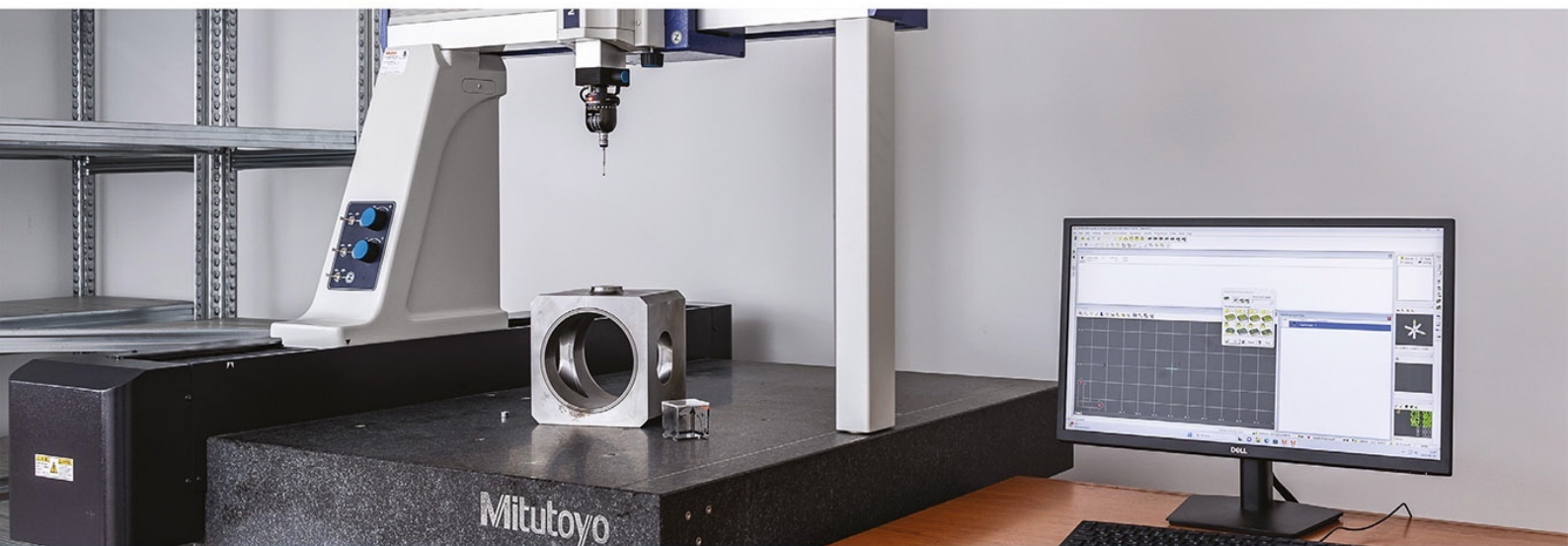
Mérési pontosság $.00002''$ (0.0005 μm)

LÖKET

X-Tengely (mm) 500

Y-Tengely (mm) 700

Z-Tengely (mm) 400





 www.szelencekft.hu

 +36 27 311-881

 szelence@szelencekft.hu